

Coques pour capteurs biométriques

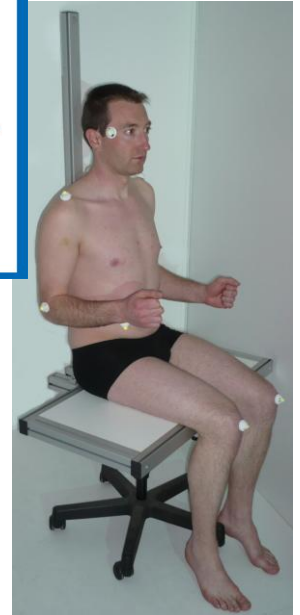


Les capteurs biométriques de la société TELMAT, permettent de réaliser des mesures spécifiques pour l'ergonomie : **Détection de repères anatomiques et prise de mesures automatique.**

Exemple : Position d'un militaire dans un char d'assaut, un sous marin, matériel de bureau, etc.

Chaque séquence de mesures correspond à une posture normalisée prédéfinie du sujet (assis, debout ou saisissant un objet).

Lorsque les repères anatomiques ont été placés sur le corps, le système SYMCAD ST de la société TELMAT, détecte et identifie ceux-ci automatiquement et calcule les mesures anthropométriques appropriées.



Transfert de technologie entre le lycée Théodore DECK de Guebwiller et la société TELMAT industrie

Besoin de la société TELMAT

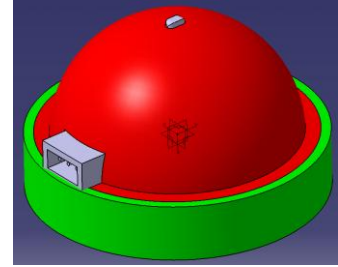
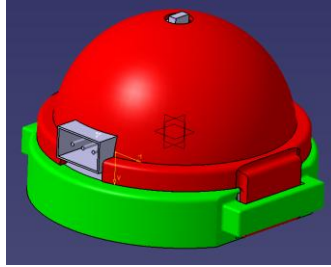
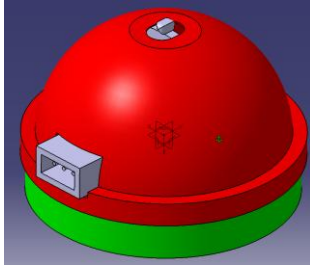
Une coque protectrice pour un capteur biométrique.

L'ensemble doit se fermer par clipsage, et doit permettre le passage d'une Led témoin de fonctionnement.

Démarche mise en œuvre au lycée DECK

Dans le cadre des projets menés en BTS Etude et Réalisation d'Outillages, les étudiants de la section ont :

- Recherché des solutions répondant au besoin et au cahier des charges
- Conçu 3 solutions sous CATIA V5



- Réalisé 3 prototypes en frittage de poudre polymère
- ✓ La société TELMAT a ensuite validé un des 3 prototypes
- Le lycée a lancé la fabrication d'une série de 70 ensembles avec la machine de Frittage laser de poudre polymère (PA12).

Temps de réactivité : 5 jours !

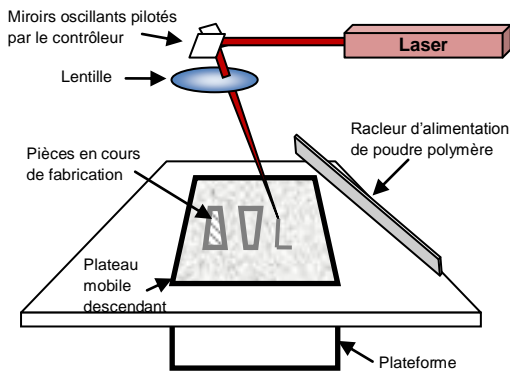
Frittage laser de poudre polymère



Le lycée Deck de Guebwiller est équipé depuis 2008 d'une machine de frittage laser de poudre polymère, financée par la Région Alsace.

Cette machine de frittage laser polymère, l'EOS Formiga P100, permet la création à partir d'un fichier CAO, d'une pièce fonctionnelle en polymère utilisable instantanément.

Fonctionnement :



Un faisceau laser parcourt les sections des pièces à réaliser et fond la poudre. Après réalisation d'une couche, le plateau descend de 0.1mm puis le racloir d'alimentation vient déposer une nouvelle couche de poudre.

Exemple de pièces :

